



Сверхнадежные полы для Вашего склада

Бетонные полы для складских помещений с применением стальной фрезерованной фибры – это долговечность и отличные эксплуатационные качества!

Особенности эксплуатации складов предъявляют особые требования к прочности, долговечности и качеству полов складских помещений. Большие динамические нагрузки, в том числе ударные вследствие падения тяжелых предметов, истирание и продавливание – вот лишь некоторые факторы, отрицательно влияющие на бетонное основание пола. Мировой и российский опыт показывает, что наиболее эффективным решением данной проблемы является применение сталефибробетона.

По сравнению с обычным неармированным бетоном он имеет ряд пре-

имуществ, а именно: повышение прочности, износостойкости, коррозионная стойкость и стойкость к образованию трещин. В большой степени свойства сталефибробетона зависят от свойств и качества применяемых компонентов, а в особенности стальной фибры. При этом следует заметить, что стальная фрезерованная фибра производства ЗАО «Курганстальмост» признана в России наилучшим образом подходящей для использования в фибробетоне.

Стальная фрезерованная фибра производится по технологии всемирно известного крупнейшего произво-

дителя фибры германской фирмы «Vulkan Harex». ЗАО «Курганстальмост» является первым предприятием в России, освоившим производство фибры еще в 1994 году. Отличительной особенностью фрезерованной фибры является наличие всей необходимой документации: Сертификат Госстроя РФ, РТМ (руководящие технические материалы) 17-01-2002 ГУП «НИИЖБ» Госстроя России, содержащие положения и рекомендации по проектированию, изготовлению и применению конструкций из сталефибробетона на основе фрезерованной фибры. Фибра выпускается по ТУ 0882-193-46854090-2005, разработанным ГУП «НИИЖБ». В настоящее время готовится Свод Правил, регламентирующий применение сталефибробетона.

Высокопроизводительное фрезерное оборудование, специальная конфигурация инструмента позволяют

получить фибру треугольного сечения, две поверхности которого шероховатые, а также образование на концах зацепов длиной до 2 мм. Фибра имеет скручивание по продольной оси. Благодаря высокой температуре процесса резки, фибра имеет характерный синеватый оттенок – окисный слой, препятствующий образованию и развитию коррозии в процессе ее хранения, транспортировки и эксплуатации внутри бетона.

Преимуществом фрезерованной фибры по сравнению с другими видами фибр (проволочной, резанной из листа) является равномерное перемешивание в бетонной массе без образования сцепленных «комков», «ежей». Поверхность сцепления фибры с бетоном в 4 раза больше поверхности фибры круглого или квадратного сечения. Высокая трещиностойкость сталефибробетона и наличие окисного слоя практически сводят к минимуму коррозионное воздействие среды.

Технология приготовления сталефибробетона не отличается от технологии приготовления обычного бетона. Стальная фибра добавляется в процессе приготовления в необходимом количестве непосредственно на растворных узлах. Поставка фибры в коробках по 20 кг значительно упрощает дозировку.

Высокая износостойкость сталефибробетона на основе фрезерованной фибры, его стойкость к образованию трещин, более высокие механические характеристики, а, следовательно, более высокий срок службы представляют его более предпочтительным по от-

ношению к обычному железобетону. Сокращение трудозатрат и уменьшение толщины бетонной стяжки при сохранении несущей способности бетонной плиты позволяют получить суммарный экономический эффект по сравнению с традиционным армированием сетками до 24%.

География поставок ЗАО «Курганстальмост» обширна: практически нет региона, где бы она ни использовалась. Производители промышленных полов выбирают стальную фрезерованную фибру. Вот мнения некоторых из них.

В.Л.Перминов, директор ОСК «Полур» (ведущий производитель промышленных полов в г. Екатеринбург и Свердловской области):

«Использование курганской фибры было одним из факторов, позволившим нам занять лидирующее положение на рынке в регионе. Высокое качество полов из фибробетона подтверждается многочисленными заказами и положительными отзывами наших клиентов».

И.В.Волков, зав. лабораторией фибробетона и фибробетонных конструкций ГУП «НИИЖБ», к.т.н.:

«Стальная фрезерованная фибра может широко применяться для производства сталефибробетонных строительных конструкций различного назначения. Опыт проектирования, производства и применения в эксплуатации сталефибробетонных конструкций на основе фрезерованной фибры показал высокую технико-экономическую эффективность их применения. Будущее за фиброй!»

Б.С. Борисов, главный инженер

ООО «Спецстройсоюз» (один из крупнейших производителей промышленных полов и монолитных дорог из фибробетона в Республике Беларусь):

«На сегодняшний день нашим предприятием, ООО «Спецстройсоюз», выполнено более 40 000 м² индустриальных полов и технологических автодорог с использованием сталефибробетона на крупнейшем предприятии РБ – Белорусском Металлургическом Заводе. Благодаря армированию фиброй производства ЗАО «Курганстальмост» вместо использования армирующих сеток и арматуры значительно сократились сроки производства работ, а эксплуатационные характеристики покрытий возросли многократно. В частности по нашим технологическим дорогам передвигается автотранспорт общим весом более 100 тонн, и вот уже за более чем 2 года эксплуатации мы не получили от заказчиков ни одной рекламации».

А.Л. Виноградов, генеральный директор ООО СК «Конвинс», г. Москва:

«ЗАО «Курганстальмост» было первым предприятием, предложившим фибру на московском рынке. Фрезерованная фибра имеет лучшее соотношение «цена-качество». Что касается эффективности применения, то преимущества курганской фибры очевидны. Мы сделали свой выбор!»

По материалам компании «Vulkan Nexx», Германия:

«Использование стальной фрезерованной фибры подкреплено технологией, опытом высококвалифицированной команды инженеров и всесторонней гарантией качества, основанной на результатах исследований в ведущих научно-исследовательских институтах. В матрице бетона стальные фибры распределяются абсолютно равномерно в трех измерениях. Большая площадь шероховатой поверхности, свободной от смазки, и особая форма позволяют достичь оптимального сцепления с бетоном каждой фибры. В отличие от проволочной и листовой, фрезерованная фибра не требует дополнительных приспособлений (специальные диспергаторы, вибросита и т.д.) для равномерного распределения в бетонной смеси». ■

ЗАО «Курганстальмост»
Тел. (3522) 47-80-69
Факс. (3522) 47-80-78
E-mail:
market@stalmost.zaural.ru
www.kurganstalmost.ru

