

Новые технологии постепенно проникают в нашу жизнь, хотим мы этого или нет. Это относится ко всем аспектам современного общества. Не является исключением и строительство. Современные рыночные условия предъявляют жесткие требования к качеству и скорости проведения строительных работ, а также к последующей эксплуатации объектов. Поэтому большое значение имеет применение технологий, позволяющих опередить конкурентов и обеспечить качественное и своевременное выполнение работ.

СТАЛЕФИБРОБЕТОН – КАЧЕСТВО, НАДЕЖНОСТЬ, ЭФФЕКТИВНОСТЬ



Новые технологии постепенно проникают в нашу жизнь, хотим мы этого или нет. Это относится ко всем аспектам современного общества. Не является исключением и строительство. Современные рыночные условия предъявляют жесткие требования к качеству и скорости проведения строительных работ, а также к последующей эксплуатации объектов. Поэтому большое значение имеет применение технологий, позволяющих опередить конкурентов и обеспечить качественное и своевременное выполнение работ.

Одной из перспективных технологий, нашедших применение в строительной индустрии, является использование сталефибробетона. Сталефибробетон – бетон с хаотически равномерно расположенными по объему стальными волокнами (фиброй). По сравнению с простым неармированным бетоном он имеет ряд преимуществ, а именно повышение прочности, износостойкости, коррозионной стойкости и стойкости к образованию трещин. Сталефибробетон является композитным материалом. Он состоит из трех составляющих: крупного заполнителя (щебень), стальных волокон (фибры) и связующего материала (раствора). Свойства сталефибробетона складываются из свойств его компонентов и в определенной степени зависят от количественного состава их.

ЗАО «Курганстальмост» предлагает потенциальным заказчикам стальную фрезерованную фибру, изготавливаемую по технологии всемирно известного крупнейшего производителя фибры германской фирмы «Vulkan Harex». ЗАО «Курганстальмост» производит фре-

зерованную фибру с 1994 года. Фибра выпускается по ТУ 0882-193-46854090-2005, разработанным ГУП «НИИЖБ» и широко используется в России и за рубежом. Высокопроизводительное фрезерное оборудование, специальная конфигурация инструмента позволяют получить фибру треугольного сечения, две поверхности которого шероховатые, а также образование на концах зацепов длиной до 2 мм. Фибра имеет скручивание по продольной оси. Благодаря высокой температуре процесса резки, фибра имеет характерный синеватый оттенок – окисный слой, препятствующий образованию и развитию коррозии в процессе ее хранения, транспортировки и эксплуатации внутри бетона.

Стальная фрезерованная фибра, изготавливаемая ЗАО «Курганстальмост», придает сталефибробетону: повышение несущей способности, снижение трещинообразования, повышение стойкости к ударным нагрузкам.

Ввиду низкого трещинообразования, стальные волокна (фибра), особенно залегающие на глубине более 2-3 мм, мало подвергаются коррозионному воздействию среды.

Технология приготовления сталефибробетона не отличается от технологии приготовления обычного бетона. Стальная фибра добавляется в процессе приготовления в необходимом количестве непосредственно на растворных узлах. Поставка фибры в коробках по 20 кг значительно упрощает дозировку.

Наиболее эффективной реализацией всех положительных свойств сталефибробетона является использование его для устройства полов в помещениях

производственного назначения и местах общего пользования. Его высокая износостойкость и стойкость к образованию трещин, более высокие механические характеристики, а, следовательно, более высокий срок службы представляют его более предпочтительным по отношению к обычному железобетону.

В мировой практике строительства 60-70 % сталефибробетона применяется при изготовлении промышленных полов. Применение стальной фрезерованной фибры производства ЗАО «Курганстальмост» позволяет обойтись без армирования металлическими сетками и уменьшить толщину слоя с 20 см до 18 см. При этом повышаются прочностные характеристики бетона, и увеличивается предел прочности, сокращаются или даже полностью исключаются арматурные работы и увеличивается вибрационная стойкость бетона. В результате суммарный экономический эффект по сравнению с армированием сетками составляет до 24%.

Объем производства стальной фрезерованной фибры (до 8000 тонн в год) позволяет удовлетворить потребности всех потенциальных заказчиков. ЗАО «Курганстальмост» гарантирует своевременное и качественное исполнение заказа. Доставка продукции осуществляется в контейнерах железнодорожным транспортом. Также возможен самовывоз автотранспортом заказчика.

Сталефибробетон с применением стальной фрезерованной фибры производства ЗАО «Курганстальмост» – это долговечность и отличные эксплуатационные качества!