



Панели шпунтовые сварные

Специалистами ЗАО «Курганстальмост» совместно с ведущим отраслевым институтом транспортного строительства АО ЦНИИС была разработана, запатентована и внедрена в производство конструкция сварных шпунтовых стале ПШС.

Принципиальным отличием данной конструкции является широкая возможность варьирования геометрических и прочностных характеристик панелей путем изменения высоты сечения и толщины листов элементов сечения. Это свойство позволяет оптимальным образом подобрать профиль, требуемый по условиям реального нагружения шпунтовой стенки, уменьшая тем самым металлоемкость конструкции по сравнению со стенкой, смонтированной из панелей типа Ларсен, лишенной такой возможности.

Для панелей ПШС характерна малая удельная (в расчете на 1 м осевой плоскости шпунтовой стенки) металлоемкость конструкции, что достигается возможностью изготовления панелей любой заданной заказчиком несущей способности в пределах области технических параметров.

Параметрический ряд сортамента панелей ПШС предусматривает 85 типоразмеров.

Оригинальная конструкция замкового устройства, обладающего высокой прочностью соединения соседних панелей между собой, обеспечивает хорошую герметичность стенки от проникновения грунта и воды.

ТУ 5264-006-01393674-01. Начиная с 2000 года, панели ПШС сертифицируются на соответствие ГОСТ Р RU. Кроме того, система качества ЗАО «Курганстальмост» аттестована Регистром Ллойда на соответствие требованиям международного стандарта ISO 9001:2000.

Геометрические характеристики панелей:

- В – 1000; 1500 мм – ширина панели;
- L – 4000...28000 мм – длина панели;
- Н – 400; 420; 450; 500; 600; 700; 800 мм – высота панели;
- толщина стенок (наклонные листы) – 10; 12; 14 мм (в зависимости от высоты);
- толщина полок (горизонтальные листы) – 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 25 мм (в зависимости от ширины);

– W_0 – от 1800 до 9995 см³ – момент сопротивления сечения на 1 м протяженности стены.

Расход металлопроката на 1 м осевой плоскости шпунтовой стенки от 135 до 338 кг на 1 м² в соответствии с сортаментом.

Основные преимущества панелей ПШС перед горячекатаными шпунтовыми профилями:

– **металлоемкость:** – если для возведения стены требуется 1000 тонн горячекатаного шпунта «Ларсен-5», то шпунтовых панелей ПШС, эквивалентных по несущей способности горячекатаному профилю, потребуется всего 580 тонн.

– **сокращение сроков строительства:** время погружения шпунта сокращается в 3,5 раза, т.к. размер между замками у панелей ПШС – 1,5 м., а у шпунта «Ларсен-5» – всего 0,42 м. Кроме того, отпадает необходимость проводить защиту от коррозии в полевых условиях, которая производится на заводе с соблюдением всех требований начиная от дробометной очистки поверхности от окислов и до безвоздушного нанесения лакокрасочных материалов с последующей сушкой, обеспечивающей адгезию в соответствии с требованиями НТД.

85 типоразмеров панелей ПШС позволяют возводить подпорные стены, набережные и глубоководные морские причалы оптимальной металлоемкости. Качество панелей подтверждается сертификатом соответствия их ГОСТу «Р» начиная с 2000 года.

Шпунтовые панели ПШС были применены в конструкциях берегозащитной стены на реке Иртыш, струна направляющих дамб мостового перехода через р. Каму, городской набережной в г. Санкт-Петербурге, причалов в порту г. Новороссийска, при ограждении котлована под фундамент при строительстве высотного здания в г. Тюмени, а также для ограждения котлована при строительстве фундамента русловой опоры № 7 мостового перехода через р. Обь в г. Сургуте и др.

По желанию заказчика может быть изготовлен наголовник под любое погружающее оборудование.



640023 г. Курган ЗАО «Курганстальмост»
Тел: (3522) 56-52-70
Факс: (3522) 56-59-60
E-mail: market@stalmost.zaural.ru